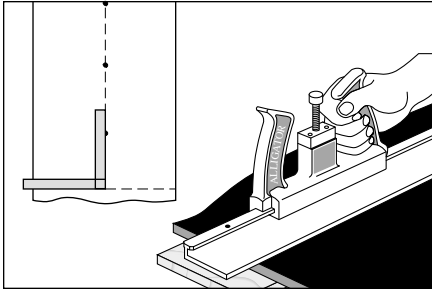


Flexco® Bolt Solid Plate

FSP305

• Instructions for Installation • Instrucciones de Instalación • Montagehinweise • Méthode d'installation

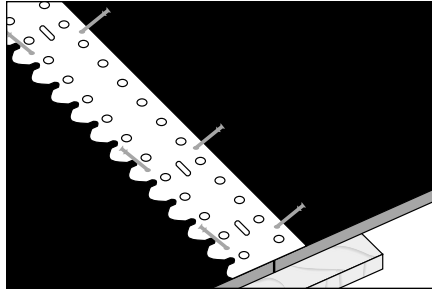


1. Square belt ends off centerline. Cut using an Alligator® 300 or 800 Series belt cutter.

Cortar a escuadra la banda de la línea central.

Band sauber und rechtwinklig mit Alligator Bandschneider Serie 300 oder 800 ablängen.

Coupez la bande à angles droits au moyen d'une Alligator coupeuse de bande série 300 ou 800.

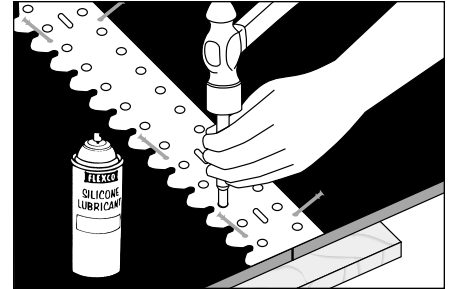


2. Support belt ends with wood plank. Nail Flexco Templet in position with belt ends tight against lugs.

Meter un bloque de madera para suportar la banda. Colocar con clavos el escantillón Flexco justo con los extremos de la banda.

Die Bandenden mit Holzlatte unterlegen. Flexco Bohrschablone ausrichten und anheften. Die Bandenden müssen eng zusammen sein.

Mettez un panneau de bois sous les bords de bandes. Positionnez et fixez le gabarit de perçage avec les extrémités de bande l'une contre l'autre.

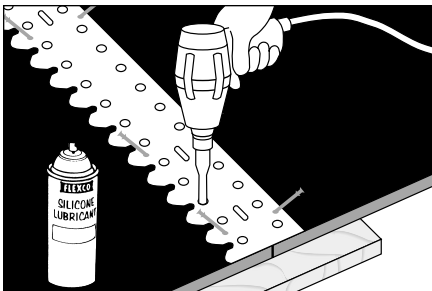


3. Spray templet holes with Flexco Silicone Lubricant. Punch or bore bolt holes. Remove templet.

Rociar las perforaciones del escantillón con silicon Flexco. Perforar. Retirar el escantillón.

Die Bohrungen in der Schablone mit Flexco SilikonSchmiermittel einsprühen. Bohrlöcher bohren oder ausstanzen. Bohrschablone entfernen.

Aspergez les perçages dans le gabarit avec le Flexco lubrifiant silicone. Percez ou poinçonnez les trous de vis. Enlevez le gabarit de perçage.

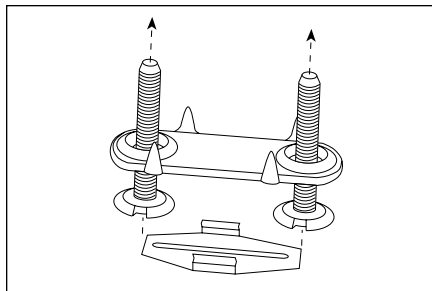


NOTE: A 1/2 square drive electric impact wrench with Flexco 5552 Quick Change Chuck will speed hole boring operation.

NOTA: Una llave de impacto de 1/2" con adaptor 5552 Flexco permitirá perforar con mayor velocidad.

ANM.: Ein Schlagschrauber mit 1/2"4-Kant-Aufnahmedorn und Flexco 5552 Schnellkupplung beschleunigt diesen Vorgang.

NOTE: Une boulonneuse à percussion avec un mandrin porte-pièce 1/2"4 pans et l'accouplement rapide Flexco 5552 hâte ce procédé.

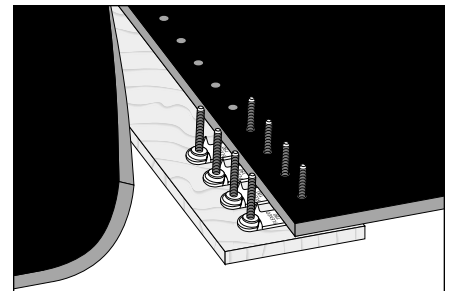


4. To assemble bottom plate insert 2 bolts and attach clip.

Susamblar la placa inferior. Insertar 2 tornillos y usar la sujetadora.

Zur Montage der Unterplatte 2 Schrauben einführen und Clip anbringen.

Pour monter la plaque inférieure, insérez 2 boulons et fixez le clip.

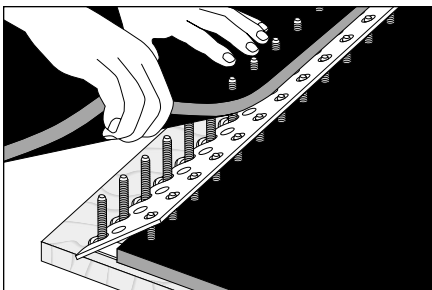


5. Fold one belt end back and insert bolts in one row of holes.

Voltear un extremo de la banda e introducir los tornillos por los huecos.

Ein Bandende zurückschlagen und Verbinder in eine Lochreihe einbringen.

Rejetez une extrémité de bande et insérez les boulons dans une file de trou.

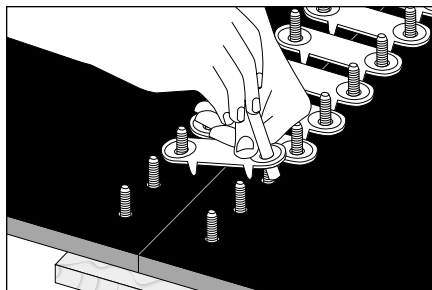


6. Align bolts with templet teeth and place the other belt end over bolts. Remove templet.

Utilizando las guías del escantillón, alinear los tornillos y colocar el otro extremo de la banda sobre ellos. Retirar el escantillón.

Schrauben mit den Zacken der Bohrschablone ausrichten und zweites Bandende einführen. Bohrschablone entfernen.

Alignez les boulons avec la côté dentée du gabarit et mettez l'autre extrémité de bande par-dessus les boulons. Otez le gabarit de perçage.

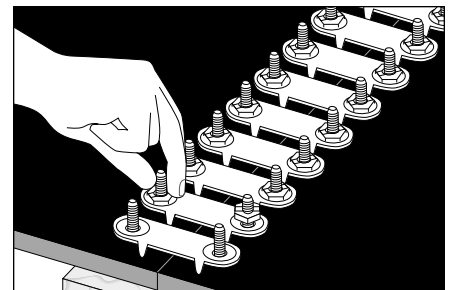


7. Place top plates over bolts using bolt horn.

Colocar las placas superiores sobre los tornillos usando calzador de pernos.

Oberplatten mittels Schraubenhorn anbringen.

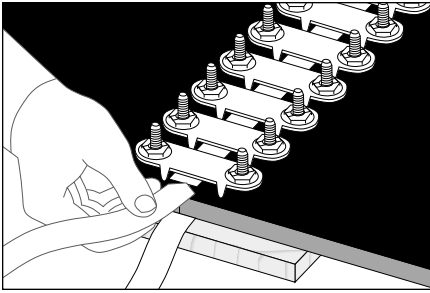
Montez les plaques supérieures avec le guide-vis.



8. Start nuts on bolts by hand.

Comenzar las tuercas en los tornillos a mano Muttern per Hand ansetzen.

Positionnez les écrous par main.

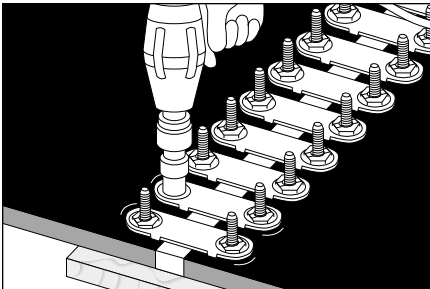


9. Cut Flexco-Lok® Tape 3-1/2 times the belt width and feed tape under top plates, under the bottom plates, then back under top plates.

Cortar la cinta FLEXCO-LOK 3-1/2 veces el ancho de la banda. Introducir la cinta bajo las placas superiores, por las inferiores y de nuevo por las de encima.

Flexco Lok-Band abschneiden (3-1/2 x Bandbreite) und unter den Oberplatten, den Unterplatte und nochmals unter den Oberplatten durchschieben.

Coupéz la bande FLEXCO-Lok à la longueur (3-1/2 x largeur de la bande) et l'insérez sous les plaques supérieures, inférieures et encore sous les supérieures.

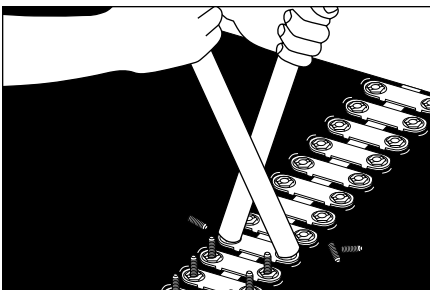


11. Tighten all fasteners from edges to center. Tighten all nuts uniformly. **NOTE:** A Flexco Power Wrench used with an impact tool will speed this step considerably.

Apretar bien de manera uniforme todas las grapas de orillas a centro. **NOTA:** Una llave de poder Flexco con la pistola de impacto permitirá mayor rapidez.

Alle Verbinder von Kante zur Mitte hin festziehen. Alle Muttern gleichmäßig anziehen. **ANM.:** Dies geht am schnellsten mittels Schlagschrauber mit Steckschlüssel.

Fixez toutes les jonctions, du côté au centre. Serrez uniformément tous les écrous. **NOTE:** Ce procédé sera considérablement hâté par l'usage d'une boulonneuse à percussion avec clé à tube.

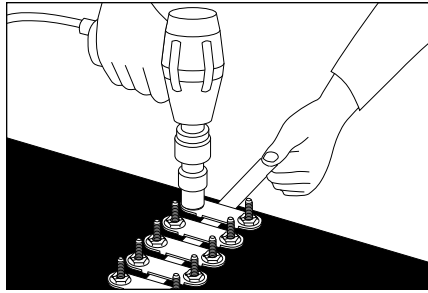


13. Break off excess bolt ends using two bolt breakers. Peen or grind bolts to finish.

Quebrar los pernos usando dos rompetornillos. Golpear o esmerilar los pernos.

Schraubenenden mit 2 Schraubenbrechern gegeneinander abbrechen. Überstehendes einhämmern.

Rompres les extrémités des boulons par 2 casse-vis. Rivetez avec un marteau.

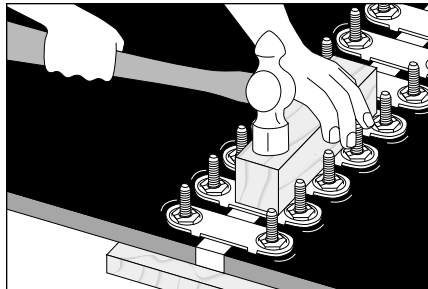


10. Pull tape tight and hold in position by tightening a fastener at each end. Then tighten all other plates.

Tirar la cinta y apretar las tuercas de las orillas de la banda. Después apretar todas las demás.

Band straffen und festhalten, dabei an jedem Ende einen Verbinder festziehen. Dann alle anderen Platten festziehen.

Tendez et tenez la bande en fixant une jonction à chaque côté. Puis fixez tous autres plaques.



12. Hammer plates in belt with wood block. Retighten nuts.

Golpear con martillo y un bloque de madera. Apretar nuevamente las tuercas.

Mit Hartholzstück die Platten anklopfen. Die Muttern nachziehen.

Martelez les plaques avec une pièce de bois dur. Resserez les écrous.

FLEXIBLE STEEL LACING COMPANY



2525 Wisconsin Avenue
Downers Grove, IL
60515-4200 U.S.A.
Tel.: +1-630-971-0150
Fax: +1-630-971-1180

Other Locations:

BELLE BANNE FLEXCO PTY LTD.

P.O. Box 550
Castle Hill, N.S.W., 2154
Australia
Tel.: 61-2-9680-3322
Fax: 61-2-9899-1237

FLEXIBLE STEEL LACING COMPANY LTD.

Sykeside Drive
Altham Business Park
Altham, Accrington
Lancashire BB5 5YE
England
Tel.: 44-1282-770040
Fax: 44-1282-770027

ANKER-FLEXCO TRANSPORTBAND-VERBINDUNGSSYSTEM GmbH

Leidringer Str. 40-42
D-72348 Rosenfeld
Germany
Tel.: 49-7428 8065
Fax: 49-7428 1003

FLEXCO de MEXICO, S.A. de C.V.

Filipinas 313
Col. Portales
Del. Benito Juarez
03300 Mexico D.F.
Tel.: 52-5-674-5326
Fax: 52-5-674-5351

FLEXIBLE STEEL LACING COMPANY LTD.

P.O. Box 101-959
North Shore Mail Centre
Auckland
New Zealand
Tel.: 64-9-415-4488
Fax: 64-9-415-4444

FLEXIBLE STEEL LACING (S.A.) (Proprietary) LTD.

P.O. Box 15386
Hurlyvale 1611
Transvaal
Republic of South Africa
Tel.: 27-11-453-9340
Fax: 27-11-453-9399

FLEXCO®