

Neophodne informacije za pravilno uzimanje mera lučnih traka

- A- Spoljni radijus trake. (može se meriti prema skici 2) Ru..... mm
- B- Vodeći radijus Rg.....mm, ili razmak između vodećih radijusa do spoljašnjih radijusa..... mm
- C- Unutrašnji radijus Ri.....mm, ili širina trake Wmm.
- D- Obim trake na spoljašnjem radijusu. (može se meriti prema skici 3).....mm
- E- Da li je traka bila zategnuta tokom merenja?
- F- Tip vodećih sistema (npr. valjci, PU trake, chain-direct, chain by elastics).
- G- Execution of the holes. (npr.. rupe ili prstenovi, metal, veličina itd), or execution of the PU strip
- H- Razmak između rupamm, ili broj rupa.....komada.
- I- Prečnik rupa.....mm.
- J- Tip trake
- K- Očekivani ugao lučnog transportera (samo za proveru).....°
- L- Ime proizviđača transportera, ako je dostupno.
- M- Pošaljite ove podatke Ammeraal Beltech i mi ćemo vam izračunati ili ponuditi traku.

Re. A: Da bi pronašli P vrednost treba odabrati u zavisnosti od očekivanog radijusa meru linije:

- (1) up to 1.000 mm a liner of Y = oko 1.000 mm.
- (2) between 1.000 and 1.600 mm a liner of Y = oko 1.500 mm
- (3) > 1.600 mm a liner of Y = oko 2.000 mm.

Measure distance P just (90°) on the centre spot of the liner.

Uraditi ovo 3 puta preko dužine trake da bi bili precizniji i zabeležiti prosek ta 3.

Ako ne možete izmeriti na spoljašnjem radijusu trake (pošto je traka još uvek u mašini) onda izmeriti na traci njegov najbolji mogući spoljašnji radijus i reći rastojanje između tačke merenja i spoljašnjeg radijusa trake.

Re. D: If the belt is still in the machine than measure with the same liner on the same spot as with A (most possible outside radius) the number of liners possible over the total belt lengthpcs. x liner length Y mm and the remainder part K mm

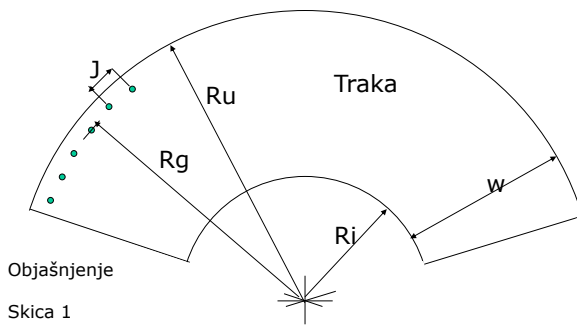
Onda isto dajte razmak između tačke merenja i spoljašnjeg radijusa trake.....mm.

Računanje: Ugao Y segmenat = $(\sin(Y/2)/R) \times 2 \times \text{broj segmenata u } \dots\dots\dots^\circ$

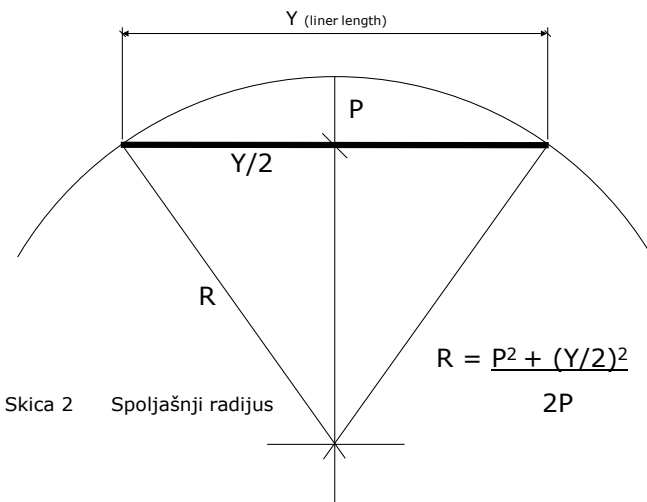
Ugao K segmenat = $(\sin(K/2)/R) \times 2 \dots\dots\dots^\circ + \dots\dots\dots^\circ$

Ukupni ugao trake°

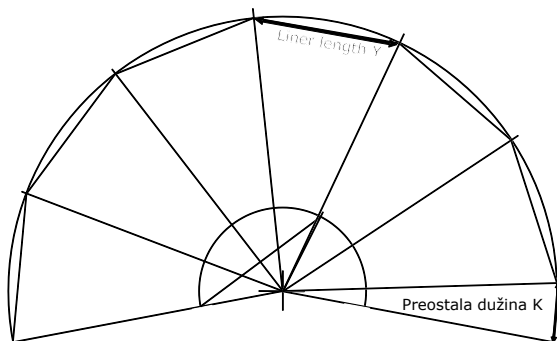
Obim = $(2 \times \pi \times R / 360) \times \text{ukupni ugao trake}^\circ$



Objašnjenje
Skica 1



Skica 2 Spoljašnji radijus



Skica 3, Obim